

国家試験 令和6年度後期

# 技能検定受検案内

## 技能五輪岩手県大会参加案内

### ◆技能検定とは◆

技能検定は、「働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する技能の国家検定制度」です。技能に対する社会一般の評価を高め、働く人々の技能と地位の向上を図ることを目的として、職業能力開発促進法に基づき実施されています。

検定は、職種ごとに実技試験及び学科試験が行われます。合格者には、特級、1級及び単一等級については厚生労働大臣名、2級及び3級については県知事名の合格証書が交付され、「技能士」の称号が与えられます。

### ■受検申請受付（土・日・祝日を除く午前9時～午後5時）

令和6年10月7日(月)から10月18日(金)まで

#### 重要

— 若年者に対する技能検定手数料の減免措置が変更されました —

#### 令和6年度若年者入職促進措置の実施について

ものづくり分野において若年者の入職を促進するため、技能検定を受検する若年者について受検手数料の軽減を図ることにより受検しやすい環境を整備する国の施策に基づき、23歳未満の方が3級の実技試験を受検する際の手数料が一部免除されます。

- 3級技能検定受検者であって、23歳未満の方が減免措置の対象です。
- 減免額は、在職者（雇用保険被保険者）の場合は9,000円、高校生等の学生を含む在職者以外の方は4,500円となります。

※ 詳細についてはP3～P4の「実施職種及び手数料」をご確認ください。

備考：雇用保険被保険者かつ通信教育を受けている方又は大学の夜間学部・高等学校の夜間又は定時制課程等の方については、この受検案内に該当する受検手数料を記載していませんので、岩手県職業能力開発協会までお問い合わせください。

岩手県職業能力開発協会

URL <https://www.noukai.com/>

### 3. 実施職種及び手数料

特級（18職種）			受検手数料 （非課税）	
職種名			実技試験	学科試験
金属熱処理 機械加工 非接触除去加工 工場板金 めっき 仕上げ	機械検査 ダイカスト 電子機器組立て 電気機器組立て 半導体製品製造 自動販売機調整	空気圧装置組立て 建設機械整備 婦人子供服製造 紳士服製造 プラスチック成形 パン製造	18,200	3,100

1級及び2級（24職種28作業）		受検手数料		実技試験実施形式			備考
職種名	作業名	実技試験	学科試験	製作等 作業試験	計画立案等 作業試験	判断等試験	
さく井	ロータリー式さく井工事	18,200	3,100		○	○	
工場板金	機械板金	18,200	3,100	○			※1 ※2
	数値制御クレットパンプレス板金	18,200	3,100	○			※1 ※2
機械検査	機械検査	15,100	3,100	○	○		
シーケンス制御	シーケンス制御	18,200	3,100	○	○		
半導体製品製造	集積回路チップ製造	18,200	3,100			○	
	集積回路組立て	18,200	3,100			○	
自動販売機調整	自動販売機調整	18,200	3,100	○			※1
時計修理	時計修理	18,200	3,100	○			※1
空気圧装置組立て	空気圧装置組立て	18,200	3,100		○	○	
農業機械整備	農業機械整備	18,200	3,100	○	○		
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工	18,200	3,100	○	○		※2
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製	15,100	3,100	○	○ (1級)		
紳士服製造	紳士既製服製造	18,200	3,100	○	○ (1級)		
プリプレス	DTP	18,200	3,100	○			※1
建築大工	大工工事	18,200	3,100	○			
配管	建築配管	18,200	3,100	○	○		
厨房設備施工	厨房設備施工	18,200	3,100	○	○ (1級)		※1
型枠施工	型枠工事	18,200	3,100	○	○ (1級)		
鉄筋施工	鉄筋施工図作成	18,200	3,100	○			
	鉄筋組立て	18,200	3,100	○			
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事	18,200	3,100		○	○	
防水施工	塩化ビニル系シート防水工事	18,200	3,100	○			
	改質アスファルトシート工法防水工事	18,200	3,100	○			

1級及び2級（24職種28作業）		受検手数料		実技試験実施形式			備考
職種名	作業名	実技試験	学科試験	製作等 作業試験	計画立案等 作業試験	判断等試験	
樹脂接着剤注入施工	樹脂接着剤注入工事	18,200	3,100	○			※1
ガラス施工	ガラス工事	18,200	3,100	○	○ (1級)		※1
金属材料試験	機械試験	18,200	3,100	○	○		※1
塗装	鋼橋塗装	18,200	3,100	○			

3級（6職種6作業）		受検手数料（非課税）					備考	
職種名	作業名	実技試験						学科試験
		23歳以上		23歳未満 ※3				
		標準	在校生 ※4	雇用保険 被保険者 ※5	雇用保険 被保険者 以外	在校生 ※4		
機械加工	普通旋盤	18,200	11,600	9,200	13,700	7,100	3,100	
機械検査	機械検査	15,100	9,600	6,100	10,600	5,100	3,100	
電子機器組立て	電子機器組立て	18,200	11,600	9,200	13,700	7,100	3,100	
シーケンス制御	シーケンス制御	18,200	11,600	9,200	13,700	7,100	3,100	
建築大工	大工工事	18,200	11,600	9,200	13,700	7,100	3,100	
配管	建築配管	18,200	11,600	9,200	13,700	7,100	3,100	※1

- ※1 表中の      の作業は、当該職種の実施について諸条件を確認した後に申請を受理しますので、受検申請書の提出は岩手県職業能力会開発協会の窓口へ郵送するか、又は持参してください。  
 （注1）県内各地区職業訓練協会の窓口へ申請することはできません。  
 （注2）職種によっては、会場や設備等の都合により人数制限を行います。その場合、岩手県内に居住する方を優先しますので、ご了承ください。

- ※2 実技試験において危険な作業を伴う職種（作業）です。  
 詳しくは、P7の《実技試験についての注意事項》を参照してください。

※3 減免対象者は、①～③の要件全てを満たす方に限ります。

- ① 3級の実技試験を受検する者
- ② 令和6年4月1日現在で23歳未満の者（平成13年4月2日以降に生まれた方）
- ③ 日本国籍を有する者又は出入国管理及び難民認定法別表第二に規定する永住者等であること。

※4 在校生とは、次のいずれかに該当する方です。

- 1 公共職業能力開発施設又は認定職業訓練施設の訓練生  
 ただし、就職している方及び短期課程の普通職業訓練、専門短期課程又は応用短期課程の高度職業訓練を受けている方を除く。
- 2 学校教育法に基づく高等学校、中等教育学校の後期課程、特別支援学校の高等部、大学、短期大学、高等専門学校、専修学校又は各種学校の生徒又は学生。
- 3 1及び2に準ずる者として岩手県知事が認める方

※5 受検申請日において雇用保険被保険者の方が対象です。

必要に応じて、所属の事業所等へ電話照会や証明書等の提出を求めています。

#### 4. 受検資格

技能検定の受検資格は、職業訓練歴や学歴により定められています。受検する場合には下表のとおりの実務経験年数（※1）が必要です。（単位：年）

受検対象者（※2）		特 級	1 級		2 級		3 級 （※3）	単一 等級		
		1 級 合格後	2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後				
実務経験のみ		5	7	2	4	2	0 ※8	3		
専門高校卒業 ※4 専修学校卒業(大学入学資格付与課程に限る)			6			0	0	1		
短大・高専・高校専攻科卒業 ※4 専門職大学前期課程修了 専修学校(大学編入資格付与課程に限る)卒業			5			0	0	0		
大学卒業(専門職大学前期課程修了者を除く) ※4 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る)卒業			4			0	0	0		
専修学校※5又は各種学校卒業 (厚生労働大臣が指定したものに 限る)	800 h 以上		6			0	0	0 ※9	1	
	1,600 h 以上		5			0	0	0 ※9	1	
	3,200 h 以上		4			0	0	0 ※9	0	
短期課程の普通職業訓練 修了 ※6 ※10	700 h 以上		6			0	0	0 ※7	1	
普通課程の普通職業訓練 修了 ※6 ※10	2,800 h 未満		5			0	0	0	1	
	2,800 h 以上		4			0	0	0	0	
専門課程又は特定専門課程の 高度職業訓練修了 ※6 ※10			3			1	2	0	0	0
応用課程又は特定応用課程の 高度職業訓練修了 ※10			1			0	0	0	0	
長期課程又は短期養成課程の 指導員訓練修了 ※10			1			0	0	0	0	
職業訓練指導員免許取得		1		—	—	—	0			
長期養成課程の指導員訓練修了 ※10		0		0	0	0	0			

※1 実務経験年数（検定職種に関するものに限る）は令和6年10月18日現在で算定する。

※2 検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限る。

※3 3級技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者も受検できる。また、3級の技能検定については工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できる。

※4 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※5 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※6 職業訓練法の一部を改正する法律(昭和53年法律第40号)の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律(平成4年法律第67号)の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換過程の能力再開訓練(いずれも800時間以上のものに限る。)を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※7 総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※8 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※9 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

※10 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。

## 5. 試験の免除

### 1 技能検定関係（同一の検定職種に限る）

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
特 級	実技試験のみ合格	実技の全部	—	—	—	—	※1
	学科試験のみ合格	学科の全部	—	—	—	—	※1
1 級	技能検定合格	—	学科の全部			—	
	実技試験のみ合格	—	実技の全部			—	※2
	学科試験のみ合格	—	学科の全部			—	※2
2 級	技能検定合格	—	—	学科の全部		—	
	実技試験のみ合格	—	—	実技の全部		—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	学科の全部		—	※2
3 級	技能検定合格	—	—	—	学科の全部	—	
	実技試験のみ合格	—	—	—	実技の全部	—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	学科の全部	—	※2
単 一 等 級	技能検定合格	—	—	—	—	学科の全部	
	実技試験のみ合格	—	—	—	—	実技の全部	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	—	学科の全部	※2

※1 実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（最終年にあつては年度終わりまで）有効

※2 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

### 2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練又は免許職種に限る）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備考
			特級	1級	2級	3級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得			—	学科の全部			学科の全部	
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5年	学科の全部				学科の全部	
		2年	—	学科の全部			学科の全部	
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4年	—	学科の全部			学科の全部	
		1年	—	—	学科の全部		学科の全部	
			—	—	学科の全部		—	
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格		技能照査合格後2年 (2800h以上1年)の実務経験	—	—	学科の全部		学科の全部	
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1級技能士コース		—	学科の全部			—	
	2級技能士コース		—	—	学科の全部		—	
	単一等級技能士コース		—	—	—	—	学科の全部	
技能五輪全国大会における技能証			—	実技の全部	—	—	実技の全部	
技能五輪県大会における技能証			—	—	実技の全部		— ※	
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証		—	—	実技の全部		— ※	
	学科部門の技能証		—	—	学科の全部		— ※	

※ 有効期限を過ぎた技能証であっても有効

### 3 他法令関係

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
建築士法による1級建築士若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者		—	建築大工職種に係る学科試験の全部			—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部
東京商工会議所が行う和裁の技能検定	1級の技能検定	—	和裁職種に係る実技試験の全部			—	—
	2級の技能検定	—	—	和裁職種に係る実技試験の全部		—	—

## 6. 試験実施について

### 実技試験

- ・令和6年12月5日(木)～令和7年2月16日(日)の間で当協会が指定する日、及び全国統一日に実施します。
- ・全国統一日に実施される職種(作業)は次のとおりです。

実施日	時間	職種(作業)	統一実施の内容
令和7年 1月19日(日)	AM	鉄筋施工(鉄筋施工図作成)	製作等作業試験
		さく井、空気圧装置組立て、コンクリート圧送施工	計画立案等作業試験
		コンクリート圧送施工	判断等試験
	同日	さく井、空気圧装置組立て	判断等試験
1月26日(日)	PM	機械検査(1,2級)、シーケンス制御(1,2級)、 婦人子供服製造(1級)、紳士服製造(1級)、 配管(1,2級、五輪)、型枠施工(1級)、 ガラス施工(1級)、金属材料試験	計画立案等作業試験
	同日	半導体製品製造	判断等試験
2月2日(日)	PM	農業機械整備、冷凍空気調和機器施工、 厨房設備施工(1級)、特級全職種	計画立案等作業試験

### 《実技試験についての注意事項》

- ・実技試験は製作等作業試験のみ実施するもの、製作等作業試験と計画立案等作業試験または判断等試験を実施するもの等、職種(作業)により異なりますのでご注意ください。  
なお、計画立案等作業試験及び判断等試験は実技試験の一部で、学科試験とは別です。  
実技試験課題の内容については、中央職業能力開発協会ホームページの「実施職種・試験概要」に掲載されていますので、申請前にご確認ください。

[ <https://www.javada.or.jp/> トップ>技能検定 ]

- ・受検票で指定した日及び会場で受検できない方は、理由を問わず欠席(棄権)として取り扱います。(受検者の都合による変更はできません。)
- ・当協会では試験にかかる事前講習会を行っていません。  
なお、関係団体により事前講習会が開催される場合は、主催団体から個別に受講に関する案内書が送付されます。
- ・技能検定試験において、免許、特別教育等が必要な職種(作業)は次のとおりです。  
また、免許証や修了証等は実技試験当日に確認しますので、必ず持参してください。

作業名	該当内容	試験当日の対応内容
機械板金	動力プレスの金型 取付け等	動力プレスの金型取付け等の作業に関する特別教育 受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
数値制御タレット パンチプレス板金		
冷凍空気調和機器 施工	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了 その他資格を証する書面の確認

## 学科試験

- 令和7年1月26日(日)、2月2日(日)、2月9日(日)の3日のうち、次のとおり全国統一日に行われます。

実施日	時間	職種
令和7年 1月26日(日)	AM	機械検査(1、2級)、シーケンス制御、婦人子供服製造、紳士服製造 配管、型枠施工、ガラス施工、金属材料試験
2月2日(日)	AM	農業機械整備、冷凍空気調和機器施工、厨房設備施工、 防水施工、特級全職種
	PM	さく井、工場板金、自動販売機調整、時計修理
2月9日(日)	AM	機械加工、半導体製品製造、プリプレス、建築大工、 樹脂接着剤注入施工、塗装
	PM	機械検査(3級)、電子機器組立て、空気圧装置組立て、鉄筋施工、 コンクリート圧送施工

- 試験会場は盛岡市内の施設を予定しています。ただし、試験日毎の受検者数に基づき、県内に数カ所試験会場を追加する場合があります。
- 受検票、HBの鉛筆またはシャープペンシル、消しゴムを必ず持参してください。
- 受検票で指定した日及び会場で受検できない方は、理由を問わず欠席(棄権)として取り扱います。(受検者の都合による変更はできません。)
- 都合により岩手県外での受検を希望する方は、受検申請時にご相談ください。

### 【学科試験及び計画立案等作業試験等の正解について】

- 試験日の翌日から1年間、中央職業能力開発協会のホームページに掲載されます。  
中央職業能力開発協会ホームページ[ <https://www.javada.or.jp/> トップ>技能検定 ]
- 判断等試験の正解は、岩手県職業能力開発協会において公開します。  
あらかじめ電話等でお申し込みの上、来所してください。

### 《技能検定試験問題公開サイト》

中央職業能力開発協会のホームページにおいて、過去3年分の実技試験問題及び学科試験問題(正解表を含む)が閲覧のみ可能です。

中央職業能力開発協会ホームページ[ <https://www.kentei.javada.or.jp/> ]

### 《技のとびら》

「技能を身につける(生き方)」を応援する厚生労働省のWEB(ポータル)サイト  
中央技能振興センターホームページ[ <https://waza.mhlw.go.jp/> ]

- 令和6年度(後期)技能検定学科試験、実技試験(判断等試験及び計画立案等作業試験)における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和6年4月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。  
ただし、職種(作業)ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に普及しているものに基づく場合もあります。

## 7. 免除資格の特例

2以上の作業を有する検定職種にあつては、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているものがあります。この場合、いずれか1つの作業の学科試験に合格すれば、他の共通試験問題の作業はすべて学科試験が免除になります。

職 種	学科試験共通作業	備 考
機械加工	普通旋盤作業・数値制御旋盤作業	同じ等級に限る
婦人子供服製造	婦人子供既製服パターンメイキング作業 婦人子供既製服縫製作業	
鉄筋施工	鉄筋施工図作成作業・鉄筋組立て作業	

## 8. 合格発表について

### 合格基準

・合格基準は、100点を満点として、原則として実技試験は60点以上、学科試験は65点以上です。実技試験の合格基準点の詳細は、厚生労働省のホームページをご確認ください。

[<https://www.mhlw.go.jp/> 政策について>分野別の政策一覧>雇用・労働  
>人材開発>技能検定>技能検定制度について>2.技能検定試験情報]

### 合格者の発表日

令和7年3月14日(金)

・岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室のホームページに合格者の受検番号が掲載されます。

[<https://www.pref.iwate.jp/> 産業・雇用>雇用・労働>職業能力開発]

また、岩手県職業能力開発協会のホームページに科目別合格者の受検番号を掲載します。

・後日、岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室より合格証書が交付されます。

### 合格通知書

・合格発表日に当協会より「合格通知書」及び「科目別合格通知書」を発送します。

・「科目別合格通知書」は、実技試験及び学科試験のどちらか一方にのみ合格した方に通知するもので、次回を受検申請にかかる「免除証明書」となりますので大切に保管してください。

・不合格の方には、通知しておりません。

### 口頭による試験結果提供の請求

試験の結果(随時試験を除く)については、県に対し口頭により請求をすることができます。

請求内容については、次のとおりです。

#### 請求をすることができる項目

学科試験及び実技試験の得点

#### 請求をすることができる期間

合格発表の日から起算して1ヶ月間 9時から17時までの間

(注)土曜日、日曜日、祝日は除きます。

#### 請求をすることができる場所

行政情報センター(岩手県庁1階)

#### 請求の受付

請求ができる者は本人に限り、電話による請求はできません。

また、本人を確認できる身分証明書(運転免許証などの写真入りのもの)、受験票等の提示が必要になります。

岩手県商工労働観光部 定住推進・雇用労働室 技能検定担当

(盛岡市内丸10-1 TEL 019-629-5585)



## 9. 個人情報の保護について

- ・受検申請に当たってご提供いただいた個人情報については、受検票の送付、合格発表など技能検定の円滑な実施のために利用いたします。
- ・受検申請者ご本人からあらかじめ希望しない旨の申し出があった場合を除き、関係業種団体等が実施する講習会の案内の送付等に利用するため、当該関係業種団体等に個人情報を提供することがあります。
- ・受検申請者ご本人からあらかじめ希望しない旨の申し出があった場合を除き、合格発表において氏名及び受検番号をインターネット、会報等で公表することがあります。

◆個人情報の取り扱いに関しては、岩手県職業能力開発協会又は岩手県商工労働観光部定住推進・雇用労働室までお問い合わせください。

### 【重要】 本人確認書類（写し）の添付について

次のいずれかの書類を拡大せずに原寸大でコピーし、受検申請書裏面の「本人確認書類（写し）貼付欄」に貼り付けてください。

なお、本人確認書類が添付されていない申請書は受理することができませんので、ご注意ください。

- ① 運転免許証（氏名が変更になっている方は、裏面の写しも添付してください。）
- ② 健康保険被保険者証
- ③ マイナンバーカード（通知カードは不可です。）
  - ◆ おもて面（顔写真のある面）のみコピーしてください。
  - ◆ うら面（ナンバーが記載された面）はコピーしないようご注意ください。
- ④ 生徒手帳・学生証（氏名と生年月日の両方が確認できるものに限りです。）
- ⑤ 特別永住者証明書、在留カード
- ⑥ 外国政府が発行したパスポート（写真欄及び日本国査証欄）
- ⑦ その他の本人氏名及び生年月日が確認できる公的書類

#### [留意事項]

- ・氏名と生年月日がはっきりと確認できるようにコピーをお願いします。
- ・高校生等の在校生が受検申請する場合、本人氏名及び生年月日が確認できる学校長の証明書をもって確認書類とすることができますが、写しではなく証明書の原本を添付してください。
- ・コピーについては、カラー・白黒どちらでも構いません。
- ・確認書類の写しが剥がれないよう、両面テープ等でしっかりと申請書に貼り付けてください。
- ・以前の様式（裏面に確認書類を貼付する欄がない申請書）を使用する場合、「記入上の注意」の上側をのり付けスペースとし、書類をめくって下が確認できるように貼り付けてください。

# 10. 申請書の記入方法

- ①申請書の裏面をよく読んで、太線枠の欄に正確に記入してください。
- ②必ず受検者本人が記入してください。(氏名は本人確認書類と同じ字体で記入してください。)
- ③申請後、住所等を変更した場合は速やかに当協会へ連絡してください。

## < 記入例 >

### 技能検定受検申請書

開発部  
受付

技能検定を受けたいので申請します。

岩手県知事殿

令和〇年〇月〇日

氏名 岩手太郎

等級区分	1級	検定職種名	建築大工		受検番号	A甲 A乙 A丙 B C D E	※	試験会場	実技	※	
	五輪	作業名	大工工事						学科	※	
①	ふりがな	姓	いわて	名	たろう	現住所					
	氏名	岩手太郎 (旧姓)		太郎		〒028-0000 紫波郡矢巾町00-0-0 同居先 方 ☎ 019(000)0000					
生年月日 年齢及び性別	昭和〇〇年〇月〇日生 平成	年齢	〇〇歳	性別	男・女	受検区分	1. 実技・学科受検      4. 学科受検(実技免除) 2. 学科のみ受検      ⑤ 実技受検(学科免除) 3. 実技のみ受検      6. 全部免除				
②	受歴	学校名	学科又は課程	所在地	在学期間	卒業・中退の別					
		〇〇県立〇〇高等学校	普通科	〇〇県〇〇市〇〇町〇-〇	自〇〇年4月至〇〇年3月	卒業					
③	検歴	訓練施設名	訓練科	所在地	訓練を受けた期間	修了・中退の別					
		〇〇高等職業訓練校	建築科	〇〇県〇〇市〇〇町〇-〇	自〇〇年4月至〇〇年3月	修了					
④	資格歴	事業所名	地位職名	所在地	在職期間	職務内容					
		(現在) 株式会社 〇〇建築		〒000-0000 〇〇市〇〇町〇-〇 ☎0000(00)0000	自〇〇年4月至〇〇年4月 (〇〇年〇カ月)	大工					
		〇〇株式会社		〇〇市〇〇町〇-〇	自〇〇年4月至〇〇年3月	"					
⑤	技能検定合格状況 [既に合格している方のみ記入]	等級区分	2級	合格年月日	H00年〇月〇日	受検資格判定					
		合格職種名	建築大工	取得地	岩手	※					
		合格作業名	大工工事	合格番号	第123号						
⑥	実技試験	試験、検定、免許等の名称		職種又は科日名	実技免除資格判定						
		1 実技試験合格	4 商工会和裁	取得年月日	年 月 日	※					
		2 技能証取得	5 その他	取得地							
		3 検定委員歴		合格番号	第 号						
	学科免除	試験、検定、免許等の名称		職種又は科日名	大工工事	学科免除資格判定					
		1 学科試験合格	5 向上訓練	取得年月日	H00年〇月〇日	※					
		2 技能検定合格	6 技能証	取得地	岩手						
		3 技能照査合格	7 検定委員歴	合格番号	第456号						
属性データ				ガス溶接主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証が必要な職種についての有無		1 有		2 無			

⑦

検 定 職 種	<b>建築大工</b> (選択作業名 <b>大工工事</b> )			
等級区分	特 級 ・ 単一等級 ・ 3 級 <b>1 級</b> ・ 2 級 ・ 五 輪			
受 検 番 号	※			
試 験 会 場	実技試験	※		
	学科試験	※		
ふりがな氏名	いわて たろう <b>岩手太郎</b>			
住 所	〒 028-0000 <b>紫波郡矢中町00-0-0</b> 同居先 方 ☎ 019-000-0000			
勤 務 先 (学 校)	名 称	<b>株式会社 〇〇 建築</b>		
	所 在 地	<b>〇〇市〇〇町〇-〇</b> ☎ 0000-00-0000		
受 検 資 格 判 定	※	※ 出 欠 確 認 欄 実 技 試 験 判 断 等 試 験 計 画 立 案 等 作 業 試 験		
免 除 資 格 判 定	※	出 ・ 欠	学 科 試 験	出 ・ 欠

8

写 真 裏面に等級・作業名・氏名を書いて貼ること。申請前6ヶ月以内に撮影した正面脱帽半身像のものとする。	○年 ○月 ○日 撮 影
---	-----------------------

9

■ 受検票送付先 ① 自宅 (現住所)    2. 勤務先 (学校を含む)
--

手 数 料 取 納			
実 技	納 入 検 印	学 科	納 入 検 印
	金 円		金 円

(金額を必ず記入し、協会等担当者の印を押印のこと)

## 《記入にあたっての注意事項》

①氏名、生年月日は、受検票および合格証書に記載される情報です。略字、俗字ではなく楷書で明瞭、正確に記入してください。

②学歴は、最後に卒業した学校名を記入してください。在学中の方は、学校名を記入し「在学中」としてください。

③訓練歴は、県立、認定職業訓練校の訓練施設を修了した方のみ記入してください。在学中又は在校中の方は、校名を記入し「在学中」又は「訓練中」としてください。

④職歴は現在の勤務先から記入し、受検しようとする職種に関連のない職歴は記入する必要はありません。通算の実務経験年数が受検に必要な年数を満たすまで記入してください。

⑤技能検定合格状況は、過去に技能検定に合格している方のみ記入してください。

⑥試験の免除は、免除を受けようとするときに必要事項を正確に記入し、必ず、写し(コピー)を提出してください。

⑦ガス溶接主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証の有無は、必要な職種の方のみ記入してください。

⑧写真のサイズは、縦4cm×横3cm程度。(多少異なっても可)。

次のような写真は不可です。

- ・スナップ写真を切り取ったもの。
- ・鮮明でないもの。
- ・写真専用紙以外のものに印刷されたもの。

⑨受検票送付先は、どちらかに○をつけてください。勤務先に担当者がいる場合は部署名と担当者名を、勤務先の欄に記入してください。送付先になる住所又は所在地は、郵便物が確実に届くように、正確に記入してください。

### 【重要】

本人確認書類(写し)の添付が必要です。詳しくはP10を参照してください。

## 1 1. 検定職種に関する訓練科、指導員免許及び学科の対応関係

職 種	試験免除に係る普通課程の 普通職業訓練科（技能照査）	検定職種に対応する 指導員免許	受検資格に係る学科 (及びこれに準ずるもの)
さく井	土木系さく井科	さく井科	土木科、地学科
工場板金	金属加工系塑性加工科	塑性加工科	機械科
機械検査	機械系機械加工科 機械系精密加工科 機械系機械技術科	機械科	機械科
シーケンス制御	電気・電子系電気機器科 電力系電気工事科	電気科 メカトロニクス科	電子科、電気科
半導体製品製造		電子科	機械科、電子科、電気科
自動販売機調整	電気・電子系電子機器科 電気・電子系電気機器科	電子科 電気科	電子科、電気科
時計修理	精密機器系時計修理科	時計科	機械科、電子科、電気科
空気圧装置組立て			機械科
農業機械整備	機械整備系農業機械整備科	農業機械科	機械科
冷凍空気調和機器施工	設備施工系冷凍空調設備科	冷凍空調機器科	設備科
婦人子供服製造	アパレル系洋裁科	洋裁科	被服科、服装科、洋裁科
紳士服製造	アパレル系洋服科	洋服科	被服科
プリプレス	印刷・製本系製版科	製版・印刷科	印刷科
建築大工	建築施工系木造建築科 建築施工系プレハブ建築科	建築科 枠組壁建築科	建築科、大工科
配管	設備施工系配管科 設備施工系住宅設備機器科	配管科 住宅設備機器科	機械科、造船科、建築科
厨房設備施工			設備工業科
型枠施工	建築施工系鉄筋コンクリート施工科	建設科	建築科、土木科
鉄筋施工	建築施工系鉄筋コンクリート施工科	建設科	建築科、土木科
コンクリート圧送施工	建築施工系鉄筋コンクリート施工科	建設科	建築科、土木科
防水施工	建築外装系防水施工科	防水科	建築科
樹脂接着剤注入施工			建築科
ガラス施工	建築外装系サッシ・ガラス施工科	サッシ・ガラス施工科	建築科
金属材料試験	金属材料系熱処理科	熱処理科	金属工学科、機械科
塗装	塗装系金属塗装科 塗装系木工塗装科 塗装系建築塗装科	塗装科	建築科、工芸科、塗装科
機械加工	機械系機械加工科 機械系精密加工科 機械系機械技術科 メカトロニクス系メカトロニクス科	機械科	機械科
電子機器組立て	電気・電子系製造設備科 電気・電子系電子機器科 通信系電気通信科	電子科	電子科、電気科

## 技能五輪岩手県大会(全国大会地方予選)参加案内

### ○予選対象職種及び参加手数料

予選対象職種(検定作業名)	全国大会競技職種	参加手数料
時計修理作業	時計修理	18,200円
冷凍空気調和機器施工作業	冷凍空調技術	
大工工事作業	建築大工	
建築配管作業	配管	

### ○参加資格 平成14年(2002年)1月1日以降に生まれた方

- ・日本国籍を有する者に限る。
- ・過去の国際大会で同一職種の競技に参加したことのない者に限る。

### ○参加申込 技能検定に準じて手続きしてください。

**【重要】本人確認書類(写し)の添付が必要です。**

### ○全国大会出場 成績優秀者の中から選考のうえ、全国大会の出場選手として主催者へ推薦します。 なお、全国大会出場にかかる経費については選手又は所属事業所等の負担となりますので、あらかじめご承知おきください。

### ○その他

- 1 予選に参加しない方は原則として全国大会の推薦を受けることができませんので、全国大会への出場を希望する場合は、必ず地方予選に参加してください。
- 2 予選対象職種について、一定基準以上の成績を収めた方に技能証を交付し、2級技能検定受験の際に実技試験を免除します。
- 3 全国大会はいずれの競技職種においても、全国から推薦された選手が規定の人数に満たない場合は競技を中止する可能性があります。

### **【技能五輪全国大会について】**

技能五輪全国大会は、青年技能者の技能レベルの日本一を競う技能競技大会です。

その目的は、次代を担う青年技能者に努力目標を与えると同時に、大会開催地域の若年者に優れた技能を身近にふれる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重気運の醸成を図ることにおかれています。全国大会の出場選手は、各都道府県職業能力開発協会等を通じて選抜された者(原則23才以下)とされています。

また、国際大会が開催される前の年の大会は、国際大会への派遣選手選考会(一部職種を除く)をかねています。

※詳細は、中央職業能力開発協会のホームページをご覧ください。

[<https://www.javada.or.jp/> トップ>各種技能競技大会>技能五輪全国大会]